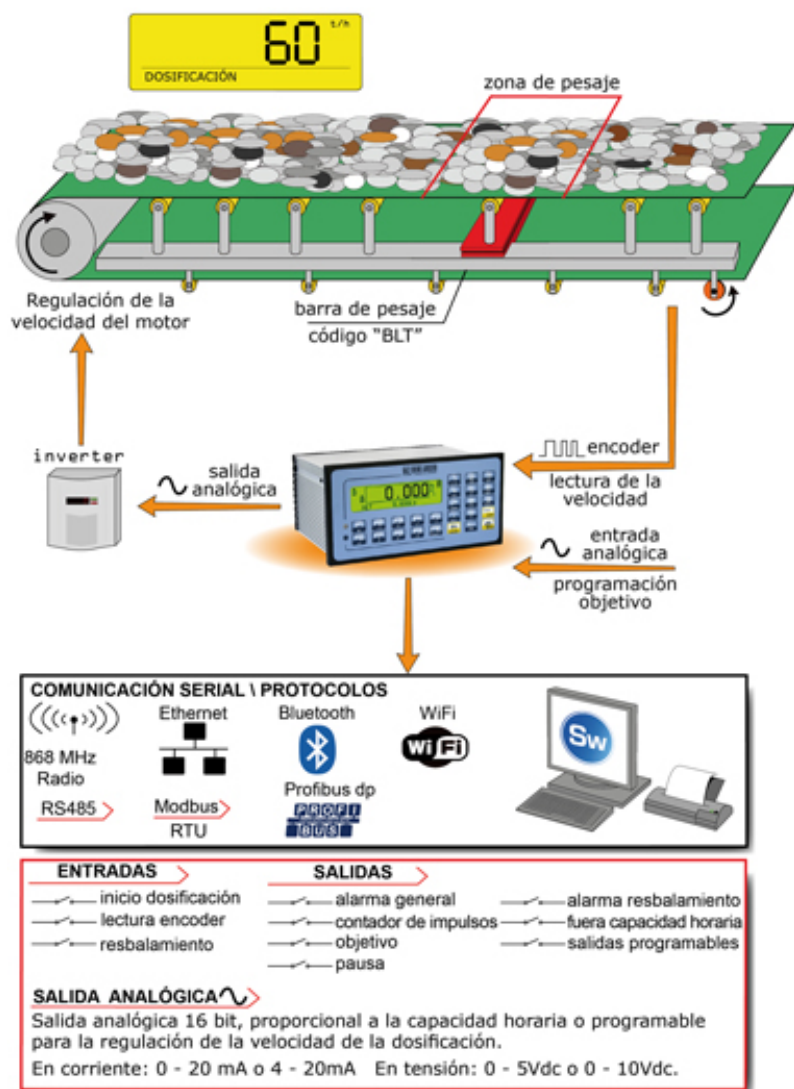


"E-BELT": PROGRAMA PARA LA GESTIÓN DE DOSIFICACIONES CONTINUAS SOBRE CINTA



Programa para la medición/integración del peso, de la capacidad de material que pasa sobre la cinta pesadora, con memorización de la cantidad de material dosificado; posibilidad de regulación de la capacidad mediante salida analógica 16 bit y control PID. Posibilidad de gestión del instrumento a distancia, mediante protocolos Sysway o Modbus RTU, o bien Profibus mediante interfaz externa opcional.

FUNCIONES DE DOSIFICACIÓN

- **2 modalidad operativas seleccionables:**
 - Lector de la capacidad instantánea, en kg/h o t/h, visualización del estado del sistema y del total dosificado.
 - Regulador de la capacidad horaria en función del valor programado, a través de la regulación PID.
- **Visualización gráfico de la capacidad horaria** y una amplia gama de datos que se muestran en la pantalla.
- **Calibración de la función de lectura de la capacidad**, para mejorar las prestaciones de la dosificación.
- **Filtro de lectura de la capacidad horaria** con incidencia y velocidad configurables según el sistema.
- **Parámetro de dosificación programable** a peso o a tiempo, con relativo contacto.
- **Retardo inicio dosificación programable**, para la sincronización de más sistemas E-BELT en la dosificación de mezclas de materiales.
- **Gestión de la capacidad lenta** con umbral de activación programable, para dosificaciones más precisas.
- **Gestión del total dosificación en curso** y total general dosificaciones, imprimibles y cancelables in manera independiente.
- **Gestión dosificación automática** por medio de master a distancia con protocolos Profibus dp o Modbus RTU.
- **Impresión de los datos de la dosificación y de los totales.**
- Impresiones totalmente programables, para compatibilidad con cualquier impresora ASCII gestionable mediante salida serial.

FUNCIONES SYSWAY, MODBUS Y PROFIBUS

- **LECTURA DE LOS DATOS:**
 - peso neto
 - capacidad instantánea
 - valor de PID instantáneo
 - total parcial
 - total general
 - estado de las entradas optoaisladas
 - estado de las salidas optoaisladas
 - parámetro capacidad (por los modos controlador)
 - capacidad mínima, capacidad máxima
 - tiempo de dosificación
 - parámetro de dosificar
 - valor de activación/desactivación setpoint
 - estado de la balanza.
- **MANDOS DISPONIBLES:**
 - Inicio/Stop/Reset dosificación
 - programación de parámetro capacidad, parámetro de dosificar, tiempo de dosificación
 - impresión del formato
 - reset de los totales acumulados
 - programación setpoint.

ARCHIVOS

- **Archivo 100 productos** cada uno con: 5 descripciones alfanuméricas, parámetro capacidad horaria, parámetro dosificación en peso y valor inicial de la salida analógica.
- Programación manual del artículo o con programa de ordenador (Dinitools).

FUNCIONES TECLADO

- **START / RESTART** dosificación, **PAUSE / RESET** ciclo y descarga de la cinta fuera del ciclo.
- **Cambio rápido** del parámetro de la capacidad horaria y del parámetro de la dosificación.
- **Introducción y selección rápida** de los datos de la dosificación.

FUNCIONES I/O

- Habilitación ciclo, **START / RESTART** dosificación, **PAUSA / RESET** ciclo y descarga de la cinta fuera del ciclo, por medio de input externos.
- **Contador de impulsos de la cantidad totalizada mediante contacto**, para comunicación directa con PLC o dispositivos exteriores.
- **Contactos dedicados para la gestión total de las alarmas** y del bloqueo automático del sistema para un

estado de sobrecarga, subcarga y resbalamiento mecánico del tapiz.

- Entradas y salidas con funciones programables.
- **Entrada analógica 16 bit (opcional)** para la programación del parámetro de la capacidad horaria.
- **Salida analógica 16 bit (opcional)** proporcional a la capacidad horaria (modalidad lector) o programable para la regulación de la velocidad de de la dosificación (modalidad regulador).
- **Protocolo de comunicación serial** para la programación de los productos y la lectura del estado del ciclo.
- **Protocolos de comunicación SYSWAY y MODBUS** para la programación de los datos de la dosificación y la gestión del ciclo.



- Interfaz Profibus externa (opcional), para la programación de los datos de la dosificación y la gestión del ciclo.



- Conexión Bluetooth opcional, para la rápida programación inalámbrica del producto, mediante ordenador portátil.

Visores disponible en versión "E-BELT"	
Código	Descripciones
CPWEBELT	Microcontrolador / visor de peso para montaje en panel, en versión "BELT" para verificación y regulación de la capacidad sobre cinta transportadora, con contenedor en aluminio con grado de protección frontal IP65, teclado 25 teclas y pantalla LCD gráfica retroiluminada.
3590EXTBELTBICIO	Visor de peso en versión "BELT" para verificación y regulación de la capacidad sobre cinta, con contenedor en acero inoxidable IP68, teclado 25 teclas, pantalla a LED y pantalla LCD gráfica, 16 salidas y 8 entradas.