

PESAJE AUTOMATIZADO PARA CONTROL PESO +/- SERIE DLW



Sistemas de control de peso estático, dinámico DLW10/5080

Sistemas de control +/-, compactos, fiables y precisos. Diseñados para integrar en las líneas de producción y/o expedición un control de peso que pueda garantizar la calidad y cantidad del producto en salida. Modalidad de funcionamiento estático o dinámico. Estructura en acero pintado o en acero inoxidable IP65.

FUNCIONES DE PESAJE Y DE VERIFICACIÓN

- Pesaje estático o dinámico de bultos, automático/semiautomático con operador.
- Gestión de la cinta en entrada, para optimizar el número de bultos pesados por minuto por el instrumento (cinta en entrada no incluida), mediante la fotocélula de presencia (opcional).
- Programación del coeficiente de densidad por cada artículo, para pesaje en ml.
- Tiempo de activación alarma e indicación tolerancia programable.
- Verificación de la tolerancia:
 - con objetivos, mediante archivo de los artículos, con programación de 3 niveles de tolerancia, para la división física de los bultos hasta 7 diferentes grupos
 - con niveles de peso programables (mínimo/máximo), con archivo artículos
 - con niveles de peso (mínimo/máximo), a introducción rápida.
- Impresión de cada pesada ejecutada con eventual almacenamiento automático en la memoria alibi.
- Impresión automática y puesta a cero del total parcial después de un número programable de pesadas.
- Funciones de auto-cero estático o dinámico de la cinta (máx. 2% de la capacidad) después de un número programables de pesadas.
- Gestión de la expulsión automática mediante contacto directo (expulsor no incluido), o parada de las cintas para expulsión manual o corrección del peso.
- Posibilidad de conexión a la red RS485 o a la red Ethernet.
- Pre-tara y retardo de activación del expulsor programables para cada artículo.
- Cálculo automático del tiempo de la pesada y colocación del paquete, para optimizar el funcionamiento del sistema.
- Archivo de 1000 artículos con descripción alfanumérica, densidad, objetivos, nivel de tolerancia y pre-tara programables por cada artículo.
- Selección del artículo mediante lectura del código de barras.
- Gestión avanzada de los códigos de barras, con la posibilidad de memorizar, elaborar e imprimir 5 códigos diferentes.
- Configuración y calibración del instrumento mediante programa sobre PC.
- Informe con fecha y hora de inicio y fin ciclo con estadística de las verificación y/o actividad, desviación estándar de las pesadas realizadas y de los totales por clase y/o artículo.
- Posibilidad de conexión a semáforo.

SECCIÓN I/O

- 8 entradas y 16 salidas digitales para intercambio de los mandos sobre la línea.
- 1 salida en serie RS232/C para gestión impresora integrada o etiquetadora.
- 1 salida en serie RS232/C bidireccional para intercambio datos con PC/PLC.
- 1 salida en serie RS485 bidireccional para conexión en red con otros dispositivos y comunicación con PC/PLC.
- 1 entrada en emulación del teclado para conexión a teclado PC o lector de código de barras.

OPCIONES A PEDIDO (solamente en fase de orden)

- Capacidad, precisión, dimensiones y velocidad de la cinta especiales
- Impresora integrada IP65
- Interfaz Ethernet
- Fotocélula para la gestión del ritmo
- Lector código de barras (por presupuesto)

E-CHECKTOOL: programación rápida del visor



- Programa sobre PC para optimizar el ciclo de pesada; es posible hacer un seguimiento del estado de las entradas y de las salidas del instrumento, enviar mandos seriales para la gestión de la automatización, modificar en modo rápido los parámetros del instrumento, visualizar gráficamente y realizar las pesadas para obtener los mejores resultados de pesaje.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Estructura y bastidor portador en acero pintado o en acero inoxidable de fuerte espesor.
- Plataforma de carga con cinta transportadora motorizada, con regulación de la altura y de la dirección
- Ruedas posteriores giratorias para un fácil posicionamiento y pies de regulación y fijación.
- Velocidad de la cinta pesadora: desde 1 hasta 20 metros por minuto, regulable, máx 25 PCS/min. (velocidad mayores por presupuesto)
- Electromecánica de automatización para el mando de la cinta y 6 relés auxiliares (máx.5A 220Vac).
- Fotocélula para la verificación de la presencia del paquete y de fin pesada (para el pesaje dinámico), de serie, con distancia de lectura regulable.
- Interruptor general, paro emergencia, pulsador de start/restart, alarmas óptico/acústicas (en las versiones en acero pintado).
- Pantalla gráfica LCD retroiluminada, fácil de consultar, con clara visualización del peso y del estado de la automatización; selección del idioma desde el menú.
- Selección de los datos visualizados en la pantalla LCD gráfica (totales, progresivos, peso...).
- Teclado impermeable numérico-funcional a 25 teclas, que permite una fácil introducción de objetivos, textos alfanuméricos, códigos etc. Grado de protección frontal IP65, contra polvo y proyección de agua.
- Funciones del teclado completamente programables según las exigencias.
- Reloj calendario y memoria datos permanente.
- Memoria Alibi integrada, para transmisión CE-M de los datos de peso al ordenador o a la impresora.

- Alimentación 240Vac 50Hz.

Versiones disponibles

Código	Dimensiones cinta (PxL) mm	Altura en mm MÍN/MÁX	Capacidad max Kg	Divisiones g
DLW10/5080	500x800	450 / 850	6, 15 or 30	2, 5 or 10
DLW10/6510	650x1000	450 / 850	15 or 30	5 or 10
DLW09I/5080 	500x800	450 / 850	6, 15 or 30	2, 5 or 10
DLW09I/6510 	650x1000	450 / 850	15 or 30	5 or 10

NOTE:



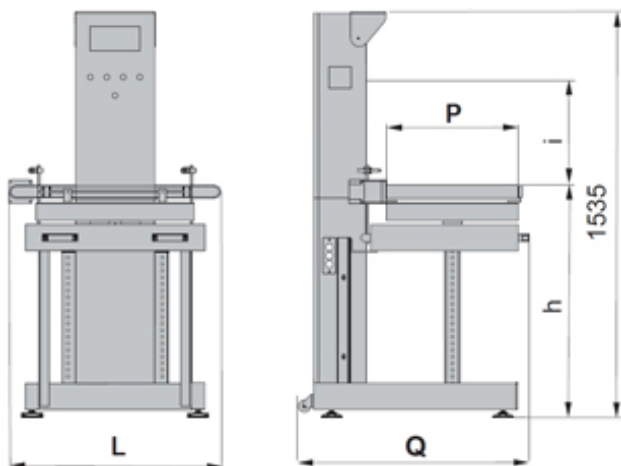
- La orden del DLW está posible después de la verificación de los datos del sistema (realizada por nuestros técnicos una vez recibido el respectivo **módulo relleno**).
- La capacidad y la división deben ser especificadas en el módulo para la verificación de la factibilidad, por consiguiente a las características pedidas.

Opciones a pedido solamente en fase de orden

Código Descripción

TPRPC	Impresora térmica de panel para utilización con visor de peso de panel, cable de conexión, alimentación 110-240 Vac / 5 Vdc incluido.
DLWMMC	Opción tarjeta de memoria integrada sobre DLW.
ETH	Salida bidireccional Ethernet con velocidad 10-100 Mbps, protocolos TCP, UDP, IP, ARP, ICMP, Ethernet Mac.
KBCBCE	Cable con conector mini DIN para la conexión entre visor 3590E/CPWE y teclado ordenador o lector de código de barras/badge.
FCC	Fotocélula de cadencia por la gestión de la cinta (no incluida). Instalación no incluida.

DLW10: dimensiones en mm.



L= longitud de la cinta pesadora:

800 mm (máximo 810 mm con la cinta en tensión) en la versión "5080"
1000 mm (máximo 1010 mm con la cinta en tensión) en la versión "6510"

P= ancho de la cinta pesadora:

500 mm en la versión "5080"
650 mm en la versión "6510"

h= altura del plano de carga, de indicar en la hoja de solicitud de datos:

Mínimo: 450mm
Máximo: 850mm

Q= profundidad DLW:

885 mm en la versión "5080"
1030 mm en la versión "6510"

DLW09I: versión en acero INOXIDABLE.

